

MGB:

# 60 ans de succès

Tout a commencé en 1956. Marcel et Gustave Burnier fondent la société MGB à Marnaz, région réputée pour être un des creusets du décolletage en Europe.



**MGB SA**  
105 Rue du Bargy  
Marnaz - BP 16  
74314 Cluses Cedex  
Tél. +33 (0) 450 98 35 70  
Fax. +33 (0) 450 96 09 60  
mgb@mgb.fr  
www.mgb.fr

*Dès lors, cette entreprise familiale a connu un développement exponentiel. Aujourd'hui, MGB emploie plus de 100 personnes sur 3 sites (France/USA/Chine). Elle a misé sur Tornos pour son développement depuis de nombreuses années, voici le récit de 60 ans de succès.*

## Des débuts dans l'horlogerie

*Gustave Burnier a démarré son activité dans le décolletage par une production de pignons principalement destinée à l'horlogerie suisse. Les débuts se font sur des machines à cames avec renvoi. En 60 ans, MGB a parcouru un chemin considérable! MGB qui fêtait son 60<sup>e</sup> anniversaire le 16 décembre 2016, est une entreprise affichant une croissance annuelle de près de 15% avec un chiffre d'affaires de 13 mio € en 2016. MGB s'est peu à peu diversifiée en dehors du marché de ses débuts pour l'abandonner totalement. Aujourd'hui, les activités de MGB se répartissent en 3 secteurs: celui de l'aéronautique, du spatial et du militaire représente 60% de son chiffre d'affaires, la connectique 30% et le médical 10%.*

# «Les paliers hydrostatiques de la machine permettent d'obtenir d'excellents états de surface»

*L'entreprise est capable de proposer à ses clients tous types de pièces dans tous types de matériaux: cuivre, inox, aluminium, titane, peek, ultem, téflon.*

## **Un savoir-faire unique...**

*Le savoir-faire de MGB ne se limite pas uniquement à la production de pièces, l'entreprise bénéficie des moyens de finition et de contrôle les plus modernes. MGB est surtout capable de proposer à ses clients un savoir-faire unique et propose un service complet allant de la conception à l'assemblage. Son expérience permet aussi à MGB de conseiller ses clients de manière ciblée sur leur production de pièces.*

*La société et ses clients travaillent main dans la main afin de co-crédier des sous-ensembles fonctionnels et économiquement rentables. Ce travail de co-crédiation*

Valérie Burnier, Directrice financière, Yves Roda, directeur technique et Véronique Roda, CEO.



a commencé dans les télécommunications et s'est depuis étendu à d'autres produits dans l'aéronautique, avec l'Airbus A350 notamment.

Forte de cette expérience aéronautique, MGB entend tripler ses capacités de production aux Etats-Unis. D'ici peu, ce seront 12 Deco qui produiront des pièces aux USA! Présente depuis 2008 dans ce pays, la société a su se faire une place sur des projets majeurs grâce à son savoir-faire unique, comme pour le nouveau Boeing 787.

### ... au plus près de la demande

MGB possède une forte volonté de produire au plus près des marchés et fait en sorte que la production puisse satisfaire la demande. Ainsi, après la création de représentations commerciales en Allemagne et en Grande-Bretagne, MGB a créé une filiale de production en Chine en 2005, dans le but de servir le marché des télécommunications. Puis ce fut le marché américain avec le site de Boston. Ces deux sites de production sont réunis au sein d'une holding restée 100% familiale. Un résultat impressionnant puisque MGB possède aujourd'hui plus de 100 décolleteuses CNC dont 75 sur le site français de Marnaz, près de Cluses.

MGB possède les certifications EN/AS 9100, ISO 9001, ISO 13485 ainsi que ISO 14001. La société familiale s'est également lancée dernièrement dans l'impression 3D au travers de la société Additech que MGB a créée l'an dernier avec les sociétés Lathuille Hudry et Pezet.





### Un parc de machines haut de gamme pour un savoir-faire unique

Partenaire de l'aventure Deco dès les débuts de la machine (l'entreprise disposait de la première machine livrée en France), MGB qui a été un partenaire de développement de la gamme Deco est restée fidèle à la cinématique unique de ce produit. Aujourd'hui, l'atelier est divisé en deux étages avec les machines qui usinent les petits diamètres en haut et les machines qui traitent les grands diamètres en bas. Ainsi les Deco 7, Deco 10 et EvoDeco 10 sont regroupées. Chacune des machines est équipée de manière spécifique afin de permettre une autonomie exemplaire.

En bas, ce sont les Deco 13, EvoDeco 16, Gamma 20, Deco 20, EvoDeco 32 et MultiSwiss qui occupent l'atelier. Les machines Deco et EvoDeco, par leur philosophie modulaire, permettent à l'entreprise de répondre à tous les besoins, même les plus complexes. Dernière arrivée, la machine MultiSwiss 6x14, marque

l'entrée de MGB dans une nouvelle ère: celle des multi-broches destinées aux pièces relativement exigeantes. Le directeur technique M. Roda précise: «Les paliers hydrostatiques de la machine permettent d'obtenir d'excellents états de surface. Qui plus est, la machine est extrêmement flexible: elle permet de réagir rapidement si le besoin s'en fait sentir, c'est une belle réserve de capacité».

MGB se fait fort de proposer un service complet à ses clients, aussi les sites de production sont parfaitement équipés en moyens de contrôle, la société maîtrise tout type d'opérations complémentaires comme l'ébavurage, les traitements thermiques ou encore l'assemblage.

Tornos est très fière d'avoir accompagné MGB durant plus de 60 ans et le fabricant suisse lui souhaite plein succès pour les 60 ans à venir!

[mgb.fr](http://mgb.fr)